



PRIMARY FLUID SYSTEMS INC.

1050 COOKE BLVD., BURLINGTON, ON. CANADA L7T 4A8

TEL: (905)333-8743

FAX: (905)333-8746

1-866-324-6422

www.ecovalve.ca

ecovalve@ecovalve.ca

26/08/13

Rev. 0

Série CS: Instruções de instalação da Corporation Stop para bombas dosadoras

A Corporation Stop é ideal para injeção de produtos químicos no centro do fluxo de uma tubulação de processo, providenciando uma mistura mais homogênea dentro da tubulação. Cada Corporation Stop tem uma ponteira de injeção distinta, a qual pode ser removida de serviço através de um conjunto de válvula de isolamento. As CS Corporation Stops estão disponíveis com uma válvula de bloqueio externa como opcional. O comprimento de injeção padrão é 4" (102 mm), comprimentos customizados também estão disponíveis. Por favor contate seu representante de vendas para mais informações.

Informação sobre tamanhos e materiais

A		C/D	A/E/B				
Ponteira padrão	Padrões	Opcional	Ponteira/Bucha/Válvula	Temperatura	Máxima pressão*	Opcional	Opcional
Tamanho da tubulação	Tamanho da entrada/saída	Tamanhos da entrada/saída	Materiais disponíveis*	Máximo	Intervalo/PSIG	Estilo da ponta	Bucha/Selo
1/4" = 8mm	1/2" = 15mm	NPT	PVC	140°F (60°C)	0-150 (opc. 0-232)	45° (bisel)	Viton
3/8" = 10mm	3/4" = 20mm	BSPT	CPVC (Corzan)	210°F (98°C)	0-150 (opc. 0-232)	90°(reto)	EPDM
1/2" = 15mm	1" = 25mm	Encaixe [Socket Weld] (ASTM)	Polipropileno	195°F (90°C)	0-150	Difusor	
1" = 25mm	1-1/2" = 40mm	Encaixe [Socket Weld] (Métrica)	PVDF	260°F (125°C)	0-150 (opc. 0-232)		
1-1/2" = 40mm	2" = 50mm	Flange (ANSI)	Inox 316	350°F (176°C)	0-1000 (opc. 0-6000)		
2" = 50mm	2-1/2" = 65mm	Flange (DIN)	Alloy 20	350°F (176°C)	0-1000 (opc. 0-6000)		
2-1/2" = 65mm	3" = 75mm		Hastelloy C276	350°F (176°C)	0-1000 (opc. 0-6000)		

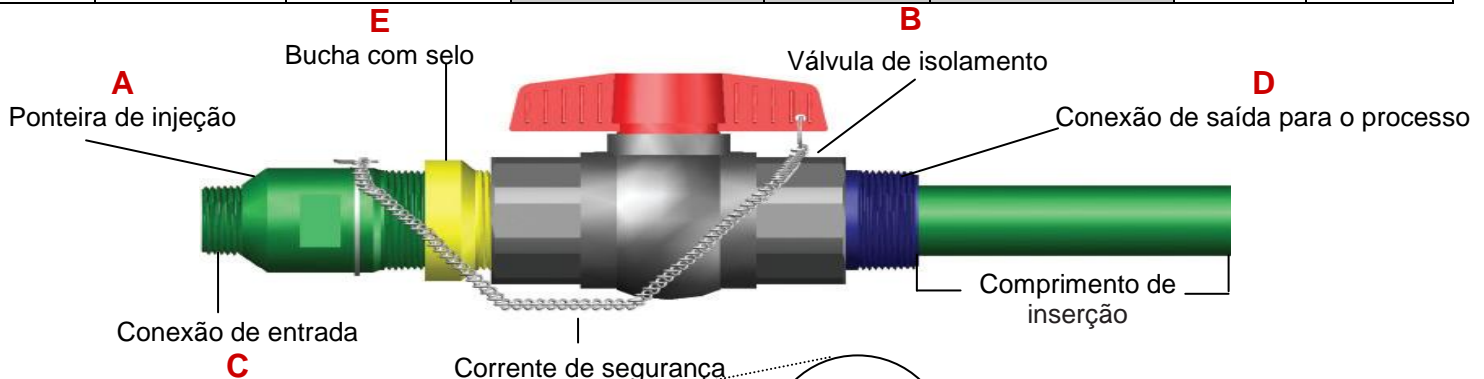


Figura A

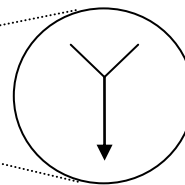
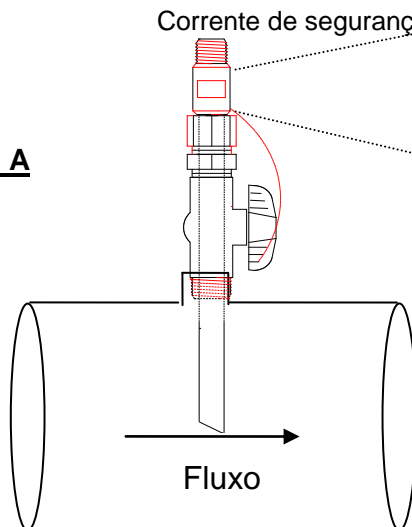


Figura A
Unidade mostrada
com o estilo de ponta
da ponteira de injeção
em bisel 45°

CUIDADO:

Quando estiver instalando ou removendo a ponteira de injeção da bucha, tenha certeza que a pressão do sistema está em "0" psig.

ANTES DA INSTALAÇÃO, CERTIFIQUE-SE DE QUE TODAS AS CONEXÕES E PORCAS DE UNIÃO ESTÃO APERTADAS.

INSTALAÇÃO DO CONJUNTO DA VÁLVULA CORPORATION STOP

- 1) Instale o conjunto da válvula Corporation Stop utilizando o composto de tubulação apropriado e fita PTFE.
- 2) Unidades adquiridas com o conjunto de mangueira *HAS* opcional; Instale o regulador externo na Corporation Stop utilizando o composto de tubulação adequado e fita PTFE. Instale o regulador externo na entrada da unidade Corporation Stop (B), garantindo que a seta no corpo dele aponta em direção ao fluxo.
- 3) **Pontas da ponteira de injeção em 45° (bisel):** Veja Fig. A (página anterior). Instale o conjunto da válvula na linha de processo de forma que a seta estampada no corpo do regulador da ponteira de injeção esteja voltada a jusante do fluxo. Isso faz com que a face angular da ponteira de injeção se posicione de tal forma na linha de processo que aumente a dispersão da injeção dentro do fluxo.
- 4) **Pontas da ponteira de injeção em 90° (reto):** Unidades fornecidas com a ponta da ponteira de injeção em 90° não dependem de uma posição direcional.

PRECAUÇÃO DE SEGURANÇA:

Sempre se assegure de que a pressão do sistema está em “0” psig antes de desenroscar a ponteira da bucha da Corporation Stop. Sempre use vestimenta de proteção e proteção facial ao trabalhar com bombas dosadoras e/ou acessórios para produtos químicos.

Remoção da ponteira de injeção da Corporation Stop do serviço.

1. Desenroscar lentamente no sentido anti-horário a ponteira de injeção (B) da bucha (C), (veja figura A), garantindo não desenroscar a bucha ou as conexões de união da válvula de isolamento.

CUIDADO:

Desapertando a bucha de conexão ou as porcas de união da válvula podem resultar em uma situação perigosa, onde fluídos pressurizados ou produtos químicos podem ser liberados, causando sérios danos ou ferimentos.

2. Uma vez que a ponteira foi desenroscada, remova-a lentamente para fora da bucha (C) com movimentos rotacionais, de forma a facilitar sua retirada. Remova a ponteira até que a corrente esteja quase esticada ou a marca indicadora azul da ponteira seja visível na bucha.
3. Gire a manopla para fechar a válvula esfera, a qual isolara a linha de processo.

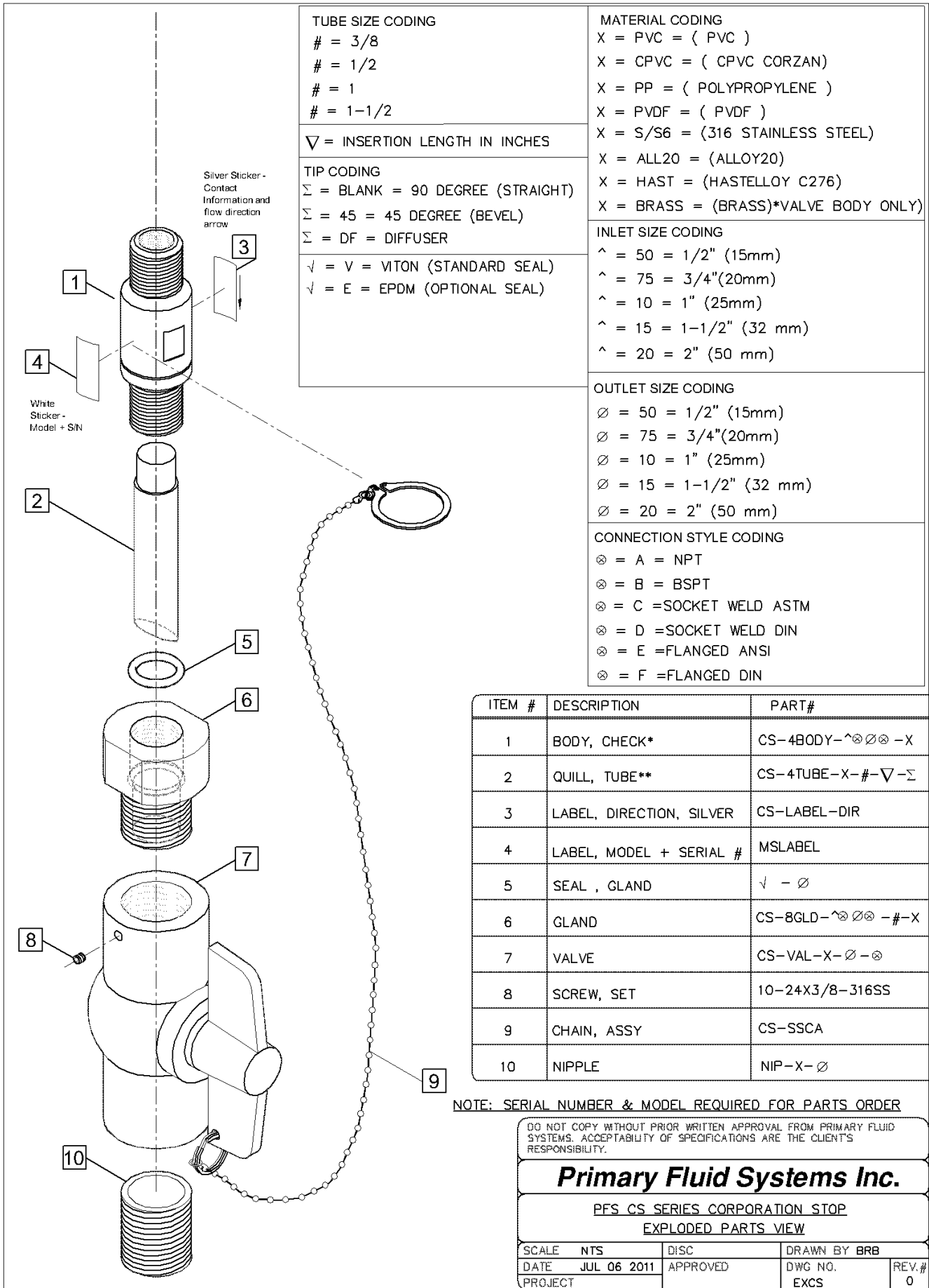
CUIDADO:

Remover a ponteira de injeção completamente sem fechar a válvula de isolamento irá resultar em uma situação perigosa, onde fluídos pressurizados ou produtos químicos podem ser liberados, causando sérios danos ou ferimentos.

4. Continue removendo a ponteira de injeção após fechar a válvula.

Reinstalando a ponteira de injeção dentro da Corporation Stop.

1. Sempre garanta que a corrente de segurança (D) está fixada apropriadamente. Caso não esteja, a ponteira de injeção poderá ser removida sem que a válvula esteja fechada, podendo resultar em danos ou ferimentos.
2. Insira a ponteira de injeção (B) na bucha (C) com movimentos rotacionais para facilitar sua entrada. Continue até que ela pare e esteja encostada na válvula esfera, que estará fechada.
3. Segurando firmemente a ponteira de injeção, gire a manopla para abrir a válvula esfera.
4. Continue inserindo a ponteira de injeção na bucha. Assim que a seção roscada da ponteira encostar na bucha, rosqueie-a manualmente em sentido horário até que esteja fixo. Utilizando uma chave de boca de 7/8”, aperte a ponteira de injeção até que não mais de 2 filetes de rosca sejam visíveis no corpo da ponteira. Isso garantirá uma boa selagem na ponteira de injeção.



TUBE SIZE CODING # = 3/8 # = 1/2 # = 1 # = 1-1/2 ∇ = INSERTION LENGTH IN INCHES	MATERIAL CODING X = PVC = (PVC) X = CPVC = (CPVC CORZAN) X = PP = (POLYPROPYLENE) X = PVDF = (PVDF) X = S/S6 = (316 STAINLESS STEEL) X = ALL20 = (ALLOY20) X = HAST = (HASTELLOY C276) X = BRASS = (BRASS)*VALVE BODY ONLY)
TIP CODING Σ = BLANK = 90 DEGREE (STRAIGHT) Σ = 45 = 45 DEGREE (BEVEL) Σ = DF = DIFFUSER	INLET SIZE CODING ^ = 50 = 1/2" (15mm) ^ = 75 = 3/4"(20mm) ^ = 10 = 1" (25mm) ^ = 15 = 1-1/2" (32 mm) ^ = 20 = 2" (50 mm)
√ = V = VITON (STANDARD SEAL) √ = E = EPDM (OPTIONAL SEAL)	OUTLET SIZE CODING Ø = 50 = 1/2" (15mm) Ø = 75 = 3/4"(20mm) Ø = 10 = 1" (25mm) Ø = 15 = 1-1/2" (32 mm) Ø = 20 = 2" (50 mm)
	CONNECTION STYLE CODING ⊗ = A = NPT ⊗ = B = BSPT ⊗ = C =SOCKET WELD ASTM ⊗ = D =SOCKET WELD DIN ⊗ = E =FLANGED ANSI ⊗ = F =FLANGED DIN

ITEM #	DESCRIPTION	PART#
1	BODY, CHECK*	CS-4BODY-^⊗∅⊗-X
2	QUILL, TUBE**	CS-4TUBE-X-#-∇-Σ
3	LABEL, DIRECTION, SILVER	CS-LABEL-DIR
4	LABEL, MODEL + SERIAL #	MSLABEL
5	SEAL , GLAND	√ - ∅
6	GLAND	CS-8GLD-^⊗⊗⊗-#-X
7	VALVE	CS-VAL-X-∅-⊗
8	SCREW, SET	10-24X3/8-316SS
9	CHAIN, ASSY	CS-SSCA
10	NIPPLE	NIP-X-∅

NOTE: SERIAL NUMBER & MODEL REQUIRED FOR PARTS ORDER

DO NOT COPY WITHOUT PRIOR WRITTEN APPROVAL FROM PRIMARY FLUID SYSTEMS. ACCEPTABILITY OF SPECIFICATIONS ARE THE CLIENT'S RESPONSIBILITY.

Primary Fluid Systems Inc.
 PFS CS SERIES CORPORATION STOP
 EXPLODED PARTS VIEW

SCALE	NTS	DISC	DRAWN BY BRB	
DATE	JUL 06 2011	APPROVED	DWG NO.	REV.#
PROJECT			EXCS	0



PRIMARY FLUID SYSTEMS INC.

1050 COOKE BLVD., BURLINGTON, ON. CANADA L7T 4A8

TEL: (905) 333-8743

FAX: (905) 333-8746

1-800-776-6580

www.primaryfluid.com

primary@primaryfluid.com

FORMULÁRIO PARA A CORPORATION STOP

Alimentação da ponteira de injeção

1. **Produto químico/Fluido** _____
2. **Pressão** _____ psig kPa outro _____
3. **Vazão** _____ gal/hr litros/h outro _____
4. **Temperatura** _____ °F °C outro _____
5. **Comprimento de inserção** (Padrão: 4" ou 102 mm) Comprimento requerido: _____ polegadas/mm
6. **Válvula externa reguladora:** Não Sim
7. **Tamanho das conexões:**
Conexão de saída: 3/4" Escolha a conexão de entrada: 1/2" ou 3/4"
Conexão de saída: 1" Escolha a conexão de entrada: 3/4" ou 1"
Conexão de saída: 1-1/2" Escolha a conexão de entrada: 1" ou 1-1/2"
Conexão de saída: 2" Escolha a conexão de entrada: 1-1/2" ou 2"
8. **Tipo da conexão de entrada:**
 NPT BSPT Socket Weld ASTM Socket Weld DIN Flange ANSI Flange DIN
9. **Tipo da conexão de saída:**
 NPT BSPT Socket Weld ASTM Socket Weld DIN Flange ANSI Flange DIN
10. **Ponta:** 45° (Bisel) 90° (Reta) Difusor
11. **Material do selo da bucha:**
 Viton EPDM
12. **Material da bucha:**
 PVC CPVC Polipropileno PVDF Inox 316 Alloy20 Hastelloy C 276
13. **Material da válvula de isolamento:**
 PVC CPVC Polipropileno PVDF
 Inox 316 Alloy20 Hastelloy C 276 Latão
14. **Material da ponteira de injeção:**
 PVC CPVC Polipropileno PVDF Inox 316 Alloy20 Hastelloy C 276

Linha de processo

1. Fluido/Produto químico na linha de processo _____
2. Pressão do fluido _____ psig kPa outro _____
3. Velocidade do fluido em pés/seg _____ (se disponível)
4. Comprimento da tubulação polegadas mm outro _____
5. Vazão _____ GPM LPM outro _____
6. Temperatura _____ F C outro _____
7. Desenho da instalação anexo: Sim Não