



校正指引

注意: 在开始下面的校准程序前, 请确保计量泵是注满液体待启动, 以避免困入任何气体。

使用 **USGPH** (加仑/小时) 刻度: (刻度是以时间为基准, 一分钟泵出的体积)

1. 将需要注射的化学液体注满到标定柱顶部 **USGPH** 刻度为“0”的位置;
2. 关闭储液罐的隔离阀 (#2), 打开标定柱下方的隔离阀 (#1), 然后开启计量泵;
3. 用一秒表, 计时一分钟 (60秒), 记录在此段时间内计量泵泵出的体积;
4. 调高或调低计量泵的体积控制以满足你需要的泵出量;
5. 重复以上步骤1到4, 直到满足你所期望的泵出体积;
6. 如有需要将 **USGPH** 的数字除以 60, 即可得到 **USGPM** (加仑/分钟)。

如果你希望调校标定柱的1/2或1/4来缩短时间, 你必须将体积乘以缩短的时间系数来确定每分钟或每小时的毫升数。

比如: 60秒10 USGPH等于

30秒5 USGPH X 2 或

15秒2.5 USGPH X 4

使用**毫升**刻度: (刻度是以在任意给定的时间内泵出的体积为基准)

1. 将需要注射的化学液体注满到标定柱顶部 **ML** 刻度为“0”的位置;
2. 关闭储液罐的隔离阀 (#2), 打开标定柱下方的隔离阀 (#1), 然后开启计量泵;
3. 用一秒表, 计时一分钟 (60秒), 记录在此段时间内计量泵泵出的体积;
4. 如有需要, 将记录到的体积数乘以60, 便可得到每小时的体积;
5. 调高或调低计量泵的体积控制以满足你需要的泵出量;
6. 重复以上步骤1到5, 直到满足你所期望的泵出体积。

如果你希望调校标定柱的1/2或1/4来缩短时间, 你必须将体积乘以缩短的时间系数来确定每分钟或每小时的毫升数。

比如: 60秒100毫升等于

30秒 50 ml X 2 或

15秒 25 ml X 4

注意:
不要当成压力
容器使用!

单位换算

1 毫升 = 1 cc

1000 毫升 = 1 升

ml/秒 x 60 = ml/分钟

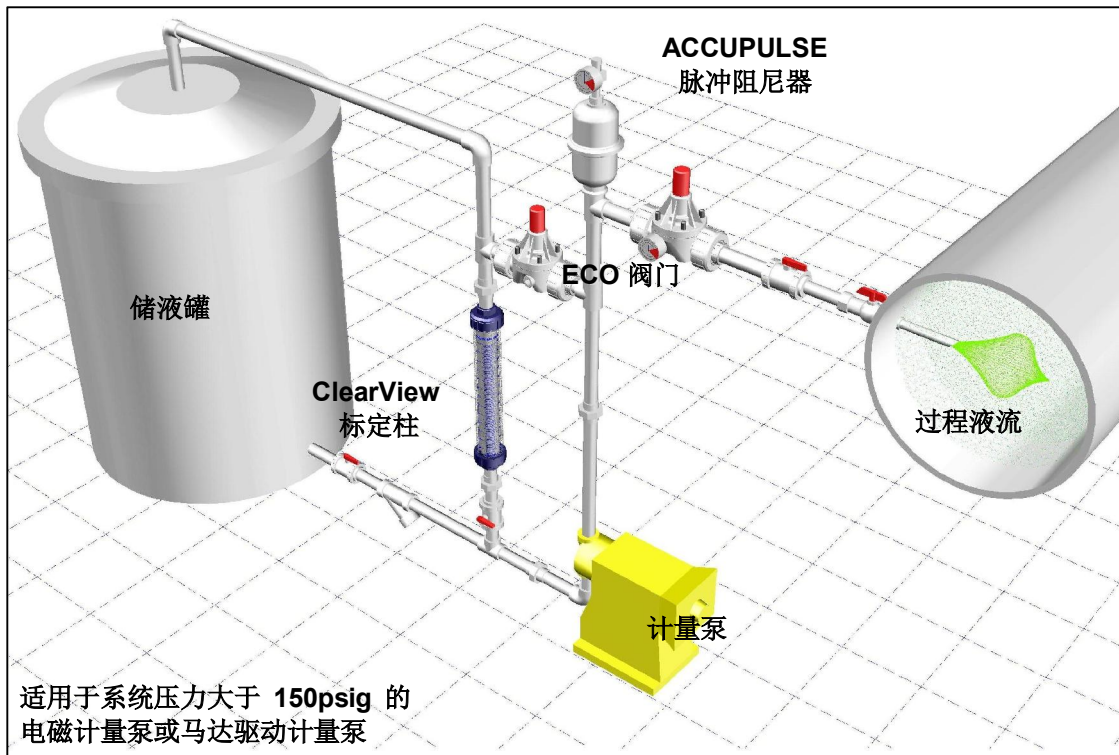
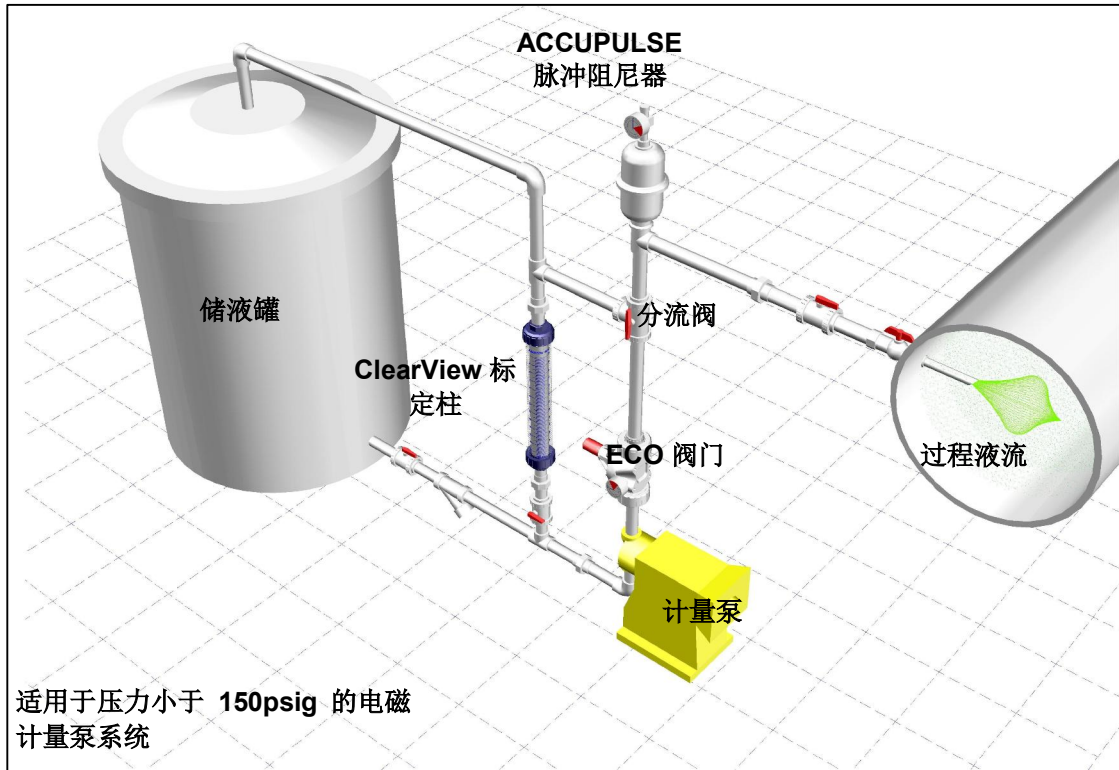
1 美国加仑/分钟 x 0.063 = 升/秒

1 美国加仑 = 3.786 升



典型安装图

下面的安装图是典型的安装样板而已。对于具体的应用之相应的安装，敬请咨询您的工程部门或联络我们。



普耐美流体系统（深圳）有限公司

电话：0755 2308 6636 传真：0755 2301 0636

<http://www.ecovalve.com.cn> Email: pfssz@primaryfluid.com

® 是加拿大普耐美流体系统有限公司的注册商标